

TECHNICAL DATA SHEET
RILSAN® HT CSR 13

聚苯撑酰胺颗粒

RILSAN® HT CSR 13是聚苯撑酰胺复合材料。它部分地由可再生和可持续的来源（蓖麻油）生产。这种黑色增强等级设计用于注塑，用于生产高温和高化学抗性的汽车配件和快速连接器，碳纤维的引入使产品具有与30%玻璃纤维增强等级相同的刚度，并具有导电部件的静电放电（ESD）性能。

Designation : ISO 16396 - PA10T/X, CF13, M1G1HL, C16-080

TYPE

PA10T/X-CF15

MAIN APPLICATIONS

- 汽车 - 管路接头

交货形式

- 粒子

转化过程

- 注塑成型

添加剂

- 热稳定
- 光稳定
- 脱模剂

RHEOLOGICAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
熔融体积流动速率 (MVR) , 275°C / 2.16 公斤 (527°F / 4.4 磅)	12	cm³/10分钟	ISO 1133
收缩率, 并行 (t+24h)	0.3	%	ISO 294-4
收缩率, 正常 (t+24h)	0.6	%	ISO 294-4

MECHANICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
拉伸模量, 23°C (73°F), 1 mm/min	- / 7600	MPa	ISO 527-1/-2
简支梁无缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / 40	千焦/平方米	ISO 179 1eU
简支梁无缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / 32	千焦/平方米	ISO 179 1eU
简支梁缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / 5	千焦/平方米	ISO 179 1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / 4	千焦/平方米	ISO 179 1eA

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

RILSAN® HT CSR 13

THERMAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
热变形温度, 0.45 MPa	235	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度, 1.8 MPa	195	°C	ISO 75-1/-2
熔点, 10°C/分钟	255	°C	ISO 11357-1/-3

OTHER PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
生物基碳含量, 测量	52	%	ASTM D6866
, 23°C (73°F)	1.15	克/厘米³	ISO 1183-1

包装

Available packaging:

- 25 公斤 / 55 磅袋

货架寿命

交货日期起两年内，妥善存放 (密封袋，适当湿度，紫外线防护和温度)。对于超出此限制的任何用途，请参考我们的技术服务。

PROCESSING CONDITIONS:

- 聚合物性状: 270°C / 290°C / 310°C (520°F / 555°F / 590°F)
- 典型熔融温度 (最小/推荐/最大) - 注塑: 90-110°C (195-230°F)
- 典型模具温度 - 注塑模具: 100-110°C (210-230°F) / 4-8 小时

特殊特性

- 生物基
- 静电放电 (ESD)